

Millermatic® 355

Fuente de poder MIG, paquete de pistola y alimentador de alambre



Principales características

Aplicaciones industriales

Manufactura
Fabricación
Mantenimiento y reparación

Procesos

MIG (GMAW)
MIG pulsado (GMAW-P)
Flux-cored (FCAW)

Potencia de entrada Trifásica o monofásica, 208/240/460/575 V, 50/60 Hz

Potencia de salida 310 A a 29.5 V, 60% ciclo de trabajo

Rango de amperajes 20–400 A (Trifásica y monofásica, 460/575 V), 20–350 A (Monofásica, 208/240 V)

Peso neto Fuente de poder: 99 lb. (45 kg)

Fuente de poder y carro de transporte: 163 lb. (74 kg)

Fácil de Utilizar, Versatilidad y Movilidad.

ITEM NUMBER: MI951926

THINK SIMPLY. WELD SMARTER.

La Millermatic 355 da poder, precisión, simplicidad y versatilidad. En MIG y MIG-Pulsado suelda acero al carbono, aluminio o acero inoxidable en espesores desde calibre 22 hasta 1/2 pulgada. Sus características avanzadas, la hacen fácil para soldadores de cualquier nivel de habilidad para ser productivos y obtener grandes resultados. Gracias a que la Millermatic 355 opera tanto en monofásica como en trifásica en corriente CA, puede operar en cualquier lugar.



Maquina fácil de utilizar ayuda en problemas debidos a la falta de mano de obra calificada.



Suelda una variedad de materiales y espesores para ayudar a incrementar la productividad.



Capaz de soldar en diversas condiciones y lugares de trabajo, para ir a donde sea que se necesite soldar.



Sistema de cuatro rodillos de alimentación en aluminio para trabajo pesado.

Millermatic 355 con paquete de pistola MIG.

ELIGIBLE FOR
\$300
MILLER
REBATE
GOOD THROUGH
DECEMBER 31, 2022

\$7999

PER PACKAGE MSP BEFORE REBATE



Fuente de poder garantizada por 3 años para partes y defectos de fabricación.
Pistola garantizada por 90 días, partes únicamente.



Millermatic® 355 características y beneficios

Fácil de utilizar



Pantalla de configuración para MIG pulsado

Diagrama de conexión en pantalla para MIG con gas C10

Interfaz fácil de entender con pantalla LCD a color de 7 pulgadas, asegura una configuración adecuada de la máquina y selección de parámetros, lo que reduce el tiempo de configuración y mejora el tiempo de soldadura.

- Los botones retroiluminados Auto-Set y Pulse de acceso rápido que se encuentran sobre la pantalla LCD, se iluminan cuando están activos.
- Los botones de teclas programables debajo de la pantalla cambian de función según la pantalla que se muestre, lo cual hace que la configuración o el cambio sean rápidos, fáciles e intuitivos.
- Caracteres grandes para facilitar la lectura.
- Imágenes intuitivas de configuración de la conexión.
- Descripciones completas para solución de problemas ante búsqueda de códigos de error y de ayuda.

Auto-Set™ Elite ofrece configuraciones de soldadura predefinidas para aumentar la facilidad de uso y garantizar que el trabajo se haga correctamente para operadores de todos los niveles de habilidad.

- Disponible para procesos MIG y MIG pulsado, con capacidad de ajustar su configuración.
- Se establecen los parámetros de soldadura seleccionando el tipo de alambre y gas, el diámetro del alambre y el espesor del material.



El modo de programa permite guardar y recuperar fácilmente las configuraciones de soldadura favoritas.

- Ofrece una mayor productividad al eliminar la necesidad de establecer o cambiar parámetros manualmente.
- Ofrece calidad constante a los soldadores de todos los niveles de habilidad utilizando configuraciones de soldadura precalificadas.
- Minimiza la necesidad de intervención del supervisor.



La selección del programa de activación aumenta la productividad al eliminar la necesidad de volver a la máquina para cambiar la configuración de soldadura. Simplemente toque el gatillo de la pistola para seleccionar el programa.



El juego de cable de demostración opcional (se vende por separado), conecta la pantalla a través de USB para capacitar a los usuarios en una sala de conferencias o sala de exposición silenciosa en lugar de visualizar en taller con un ambiente de trabajo ruidoso.



Pistola Bernard BTB 300 A pistola MIG con AccuLock™ S sistema de consumibles

cuenta con guía de alambre de carga frontal de doble bloqueo que optimiza la alimentación del alambre.

- Instale puntas de contacto AccuLock con una sola vuelta.
- Guía de alambre AccuLock se bloquea en la parte delantera y trasera de la pistola para alinearse con la punta de contacto y el pasador de alimentación para una alimentación de alambre impecable.
- El mango ergonómico y duradero mejora el agarre y la comodidad.

AccuLock™

Millermatic® 355 características y beneficios

Versatilidad



Capacidades: incluye MIG, MIG pulsado y uso de pistolas de empuje y arrastre o bien pistolas-porta-carrete.

Compatible con pistolas MIG de empuje y arrastre. Aumenta la productividad al permitir el uso de carretes de alambre de 12" en lugar de los carretes de 4" de pistolas-porta-carrete. Reduce el tiempo de inactividad al cambiar los carretes de alambre.

Auto-Gun Detect™ ajusta automáticamente el voltaje, la velocidad del alambre y los temporizadores para cambiar más rápido entre pistolas MIG de empuje y arrastre y pistolas porta-carrete.

La potencia de entrada monofásica o trifásica brinda versatilidad para utilizar cualquier potencia de América del Norte (208, 240, 460, 575 V).



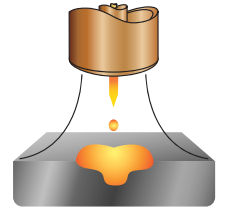
El interruptor de selección de voltaje de entrada, ubicado en el compartimiento del mecanismo de alimentación, permite cambiar manualmente el voltaje de entrada. Se mostrará un mensaje de error si se utiliza un voltaje de entrada incorrecto.



Generador compatible. La Millermatic 355 podrá operar y proporcionar una salida completa cuando esté alimentada por generadores con una salida de 19,000 vatios (19 kW) o más. Se producirá una salida limitada cuando se utilice con generadores más pequeños.

MIG pulsado: Ofrece soldaduras de mayor calidad para TODOS los soldadores.

- Menor entrada de calor para una menor distorsión en materiales delgados y un mejor control del charco en soldaduras fuera de posición.
- Menos salpicaduras, minimizan el pulido posterior a la soldadura y retrabajo, permitiendo mayor tiempo de aplicación de soldadura.
- Realizar aplicaciones de soldadura que no se podían hacer en el pasado.
- Ideal para soldadura MIG de aluminio y acero inoxidable.



Mejor para	Spray	MIG pulsado	Corto circuito
Relleno de aberturas	D	B	A
Bajo ingreso de calor	D	B	A
Soldaduras fuera de posición		A	B
Menor chisporroteo	A	A	C
Metales gruesos	A	A	D
Metales delgados		B	A
Mayor velocidad de avance	A	A	B
Soldadura MIG de aluminio	C	A	C

CALIENTE **FRIO**

Las calificaciones A, B, C y D son valores relativos. Una calificación "A" indica el mejor ajuste entre sus necesidades de rendimiento y su proceso. Una calificación "en blanco" indica que el proceso no se recomienda para esa aplicación.

Mobilidad



Fácil de maniobrar o integrar dentro de las celdas de trabajo.



Paquetes Millermatic® 355

Se entrega completo con:

- Fuente de poder con 9 ft. (2.7 m) de cable industrial
- Pistola MIG Bernard® BTB de 15 pies (4,5 m) y 300 amperios con consumibles Bernard® AccuLock™ S para alambre de 0.035/0.040" (0.9/1.2 mm)
- Cable de trabajo de 10 ft. (3 m) con abrazadera y conector estilo Dinse de 50 mm
- Regulador de flujo y manguera de gas para argón o mezcla AR/CO₂
- Rodillos impulsores reversibles de 0.035/0.045" (0.9/1.2 mm)
- Puntas de contacto adicionales de 0.035" y 0.045" (0.9 y 1.2 mm)
- Galga para medir espesor de metales
- EZ-Latch™ carro de transporte con base para un cilindro
- Cadena para asegurar cilindro de gas

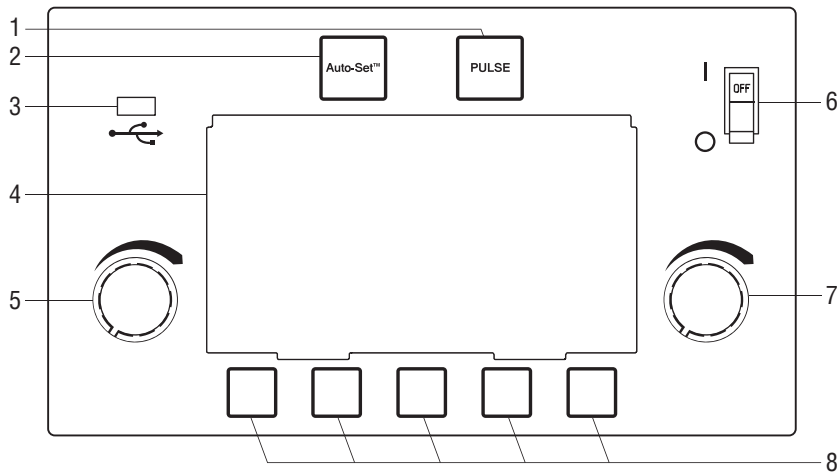
Especificaciones (sujetas a cambios sin previo aviso).



Poder de entrada	Rango de voltaje en modo CV	Rango de amperaje de soldadura	Salida	Amperaje de entrada a la salida indicada, 60 Hz						Voltaje max. circuito — abierto	Velocidad de alimentación de alambre	Tipo de alambre y diámetro	Dimensiones	Net Weight
				208 V	240 V	460 V	575 V	KVA	KW					
Trifásica	12–34 V	20–400 A	310 A a 29.5 V, 60% ciclo de trabajo	32.3	28.8	18.2	15.4	15.3	11.5	90 VDC	50–800 ipm (1.3–20.3 m/min.)	Acero: 0.035–0.045" (0.9–1.2 mm) Acero inoxidable: 0.023–0.045" (0.6–1.2 mm) Aluminio: 0.035–0.047" (0.9–1.2 mm) FCAW: 0.035–0.045" (0.9–1.2 mm) Núcleo sólido: 0.045–0.052" (1.2–1.3 mm) Bronce al silicio: 0.030–0.035" (0.8–0.9 mm)	Solo máquina H: 19.25" (489 mm) W: 13.75" (349 mm) D: 26.25" (667 mm) Máquina con carro de transporte H: 32" (813 mm) W: 13.75" (349 mm) D: 45" (1,143 mm)	Solo máquina 99 lb. (45 kg) Máquina con carro de transporte 163 lb. (74 kg)
Mono-fásica, 460 o 575 V	12–34 V	20–400 A	310 A a 29.5 V, 60% ciclo de trabajo	—	—	35.6	32.3	15.0	11.1					
Mono-fásica, 208 o 240 V	12–32 V	20–350 A	310 A a 29.5 V, 60% ciclo de trabajo	69.6	62.5	—	—	15.0	11.1					

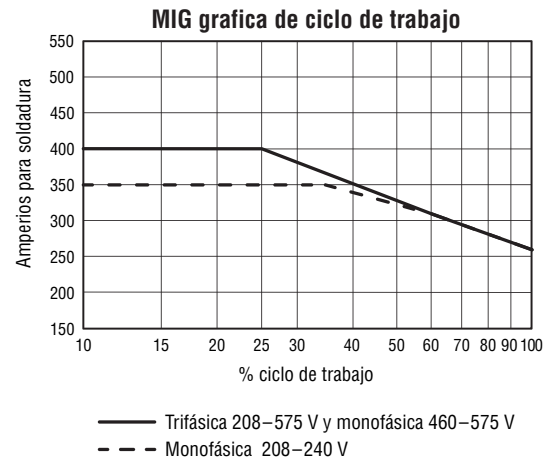
Certificado por la Asociación Canadiense de Normas, según normas canadienses y estadounidenses.

Panel de control



1. Botón pulse
2. Botón Auto-Set
3. Puerto USB
4. Pantalla a color LCD
5. Perilla izquierda de ajuste
(Ajusta voltaje, longitud de arco o valores de parámetros dependiendo del modo.)
6. Interruptor de encendido
7. Perilla derecha de ajuste
(Ajusta velocidad de alimentación de alambre o valores de parámetros dependiendo del modo.)
8. Teclas de función
(Múltiples funciones dependiendo de lo que se muestre en pantalla.)

Datos de desempeño



Houston
832-467-5400

Austin
512-717-3060

Chicago
708-345-6660

Prescott Valley, AZ
928-583-0998

www.tsdistributors.com